|  |  |
| --- | --- |
|   **СОБРАНИЕ ДЕПУТАТОВ КАРТАЛИНСКОГО  МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА** **457351, Челябинская область город Карталы, улица Ленина, 1 телефон/факс : (835133) 2-20-57 от 18 июня 2021 года №248****телефон : (835133) 2-28-90****от \_\_\_\_ января 2014 года №\_\_\_\_\_** | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

 Направляю Вам повестку 11-го заседания Собрания депутатов Карталинского муниципального района, которое состоится 24 июня 2021 года в 11-00 часов местного времени в большом зале администрации Карталинского муниципального района. Прошу не планировать командировки и другие мероприятия в этот день:

1. О внесении изменений в решение Собрания депутатов Карталинского муниципального района от 24 декабря 2020 года № 48 «О принятии части полномочий по решению вопросов местного значения Карталинского городского поселения Карталинским муниципальным районом» **(Максимовская Н.А.).**

**1.1.** О передаче осуществления части полномочий по решению вопросов местного значения Карталинского муниципального района сельским поселениям, входящим в состав муниципального района **(Максимовская Н.А.).**

1. О внесении изменений в Решение Собрания депутатов Карталинского муниципального района от 24 декабря 2020 года №37 «О бюджете Карталинского муниципального района на 2021 год и на плановый период 2022 и 2023 годов» **(Свертилова Н.Н.).**
2. О выполнении за 2020 год и 1 квартал 2021 года муниципальной программы "Развитие дорожного хозяйства в Карталинском муниципальном районе на 2020-2023 годы" **(Ломовцев С.В.).**
3. Об итогах диспансеризации детей-сирот, находящихся в стационарных условиях в 2021 году **(Губчик О.В.).**
4. О присуждении премии Собрания депутатов Карталинского муниципального района работникам физической культуры, спорта и туризма, спортсменам **(Михайлова Т.С.).**
5. О выполнении за 2020 год и 1 квартал 2021 года муниципальной программы "Комплексная безопасность учреждений культуры и спорта Карталинского муниципального района на 2020-2022 годы" **(Михайлова Т.С.).**
6. О выполнении за 2020 год и 1 квартал 2021 года муниципальной программы "Развитие дошкольного образования в Карталинском муниципальном районе на 2019-2023 годы" **(Крысова Т.С.).**
7. О выполнении за 2020 год и 1 квартал 2021 года муниципальной программы «О мерах социальной поддержки в период обучения граждан, заключивших договор о целевом обучении» **(Крысова Т.С.).**
8. О выполнении за 2020 год и 1 квартал 2021 года муниципальной программы "Профилактика социального сиротства и семейного неблагополучия" на 2020-2022 годы в Карталинском муниципальном районе Челябинской области **(Копылова Е.В.).**
9. О выполнении за 2020 год и 1 квартал 2021 года муниципальной программы "Управление муниципальным имуществом Карталинского муниципального района, оформление права собственности на движимое и недвижимое имущество Карталинским муниципальным районом на 2020-2022 годы" **(Мясоедова О.В.).**
10. О согласовании приобретения образованием Карталинский муниципальный район дизель-генераторов в количестве 10 штук **(Мясоедова О.В.).**
11. Разное.

Председатель Собрания депутатов

Карталинского муниципального района Е.Н.Слинкин