**Внимание!**

В соответствии с Закона Челябинской области от 30.11.2006г. № 51-ЗО « О государственном регулировании производства и оборота этилового спирта, алкогольной и спиртосодержащей продукции на территории Челябинской области» и п.1 ст.6 Федерального закона « О государственном регулировании производства и оборота этилового спирта, алкогольной и спиртосодержащей продукции» от 22.11.1995г. в редакции от 18.07.2011г.№ 171-ФЗ, Администрация Карталинского муниципального района напоминает, что организациям, имеющие лицензии на розничную продажу алкогольной продукции, необходимо представить в Министерство сельского хозяйства Челябинской области декларацию о розничной продаже алкогольной продукции за 2011г. в январе 2012г.

Декларация представляется на бумажном носители по адресу:

г. Челябинск, ул. Сони Кривой ,75

и в электронном виде: E:mail:agrom@chel.surnet.ru; www.chelagro.ru

Кроме того, согласно п.1,3 ст.20 Федерального закона от 22.11.1995г. в редакции от 18.07.2011г. № 171 -ФЗ, непредставление в срок декларации является одним из оснований для принятия решения о приостановлении и аннулирования действия лицензии на розничную продажу алкогольной продукции.