****

Челябинская область

**СОБРАНИЕ ДЕПУТАТОВ**

**КАРТАЛИНСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА**

**РЕШЕНИЕ**

от 27 апреля 2017 года № 290 О внесении изменений в Положение «О Контрольно-счетной палате Карталинского муниципального района»

В соответствии с Федеральным законом от 03.04.2017 года № 64-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в целях совершенствования государственной политики в области противодействия коррупции» и Федеральным законом от 04.03.2014 года № 23-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации», в связи с внесением изменений в Федеральный закон от 07.02.2011 года № 6-ФЗ «Об общих принципах организации и деятельности контрольно-счетных органов субъектов Российской Федерации и муниципальных образований», для приведения в соответствие с действующим законодательством,

Собрание депутатов Карталинского муниципального района РЕШАЕТ:

1. Внести в Положение «О Контрольно-счетной палате Карталинского муниципального района», утвержденное решением Собрания депутатов Карталинского муниципального района от 27.10.2011 года № 258 «Об утверждении Положения «О Контрольно-счетной палате Карталинского муниципального района» (с изменениями от 26.01.2012 года № 307, от 28.06.2012 года № 383, от 24.12.2013 года № 621, от 31.01.2013 года № 489, от 24.03.2016 года № 86), следующие изменения:

1) в части 3 статьи 6 слова «и дети супругов» заменить словами «, дети супругов и супруги детей»;

2) часть 5 статьи 7 дополнить пунктом 8 следующего содержания:

«8) несоблюдения ограничений, запретов, неисполнения обязанностей, которые установлены Федеральным законом от 25.12.2008 года № 273-ФЗ «О противодействии коррупции», Федеральным законом от 03.12.2012 года № 230-ФЗ «О контроле за соответствием расходов лиц, замещающих государственные должности, и иных лиц их доходам», Федеральным законом от 07.05.2013 года № 79-ФЗ «О запрете отдельным категориям лиц открывать и иметь счета (вклады), хранить наличные денежные средства и ценности в иностранных банках, расположенных за пределами территории Российской Федерации, владеть и (или) пользоваться иностранными финансовыми инструментами».»;

3) статью 15 дополнить частью 4.1 следующего содержания:

«4.1. Должностные лица контрольно-счетных органов обязаны соблюдать ограничения, запреты, исполнять обязанности, которые установлены Федеральным законом от 25.12.2008 года № 273-ФЗ «О противодействии коррупции», Федеральным законом от 03.12.2012 года № 230-ФЗ «О контроле за соответствием расходов лиц, замещающих государственные должности, и иных лиц их доходам», Федеральным законом от 07.05.2013 года № 79-ФЗ «О запрете отдельным категориям лиц открывать и иметь счета (вклады), хранить наличные денежные средства и ценности в иностранных банках, расположенных за пределами территории Российской Федерации, владеть и (или) пользоваться иностранными финансовыми инструментами».».

2. Направить настоящее решение главе Карталинского муниципального района для подписания и опубликования в газете «Карталинская новь».

3. Настоящее решение разместить на официальном сайте администрации Карталинского муниципального района в сети Интернет.

4. Настоящее решение вступает в силу со дня официального опубликования.

Председатель Собрания депутатов

Карталинского муниципального района В. К. Демедюк

Глава Карталинского

муниципальногорайона С. Н. Шулаев