**УТВЕРЖДАЮ**

Генеральный директор

ООО «»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_г.

**Карта идентификации, оценки и управления рисками**

|  |  |
| --- | --- |
| **Подразделение:** | **сейсморазведочная партия** |
|  |  |
| **Процесс:** | **производство работ на деревообрабатывающих станках** |
|  | (Описание работ) |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Этапы (задачи) связанные с выполнением работ** | **Источник** | **Опасность** | **Возможные**  **последствия** | **Существующие**  **меры по предупреждению (на момент оценки риска)** | **Оценка риска** | | | **Дополнительные мери по снижению риска** | **Остаточный риск** | | | **Мероприятия по снижению последствий при возникновении рисков** |
| **Вероятность** | **Тяжесть** | **Риск** | **Вероятность** | **Тяжесть** | **Риск** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** |
| **1.** | Работы на циркулярной пиле | Эксплуатация при наличии трещин, заусенцев, посинения диска, при недостаточном освещении. Возможность захвата движущимися частями механизма свисающих концов одежды. | * опасность наматывания частей СИЗ, в подвижные части машин; * наматывание волос и частей тела; * поражение электрическим током; * пожар. | Тяжелая травма | * инструктажи на рабочих местах по утверждённым программам; * ежегодное обучение работников оказанию первой помощи пострадавшим; * организация стажировки и обучения безопасным методам и приёмам выполнения работ вновь принятых (переведённых) работников; * использование средств индивидуальной защиты; * установка защитного ограждения зоны работы пилы; * ношение головного убора; * СИЗ не должна меть свисающих концов, которые могли быть захвачены движущимися частями механизма; * не загромождать свободных доступ к пусковому устройству; * производить ежесменную чистку оборудования от опилок и прилегающую территорию в конце смены; * произвести внешний осмотр станка перед началом работы и убедиться в технически исправном состоянии вращающихся частей механизма; * допускать к работе только специально обученный персонал; * обеспечение средствами пожаротушения и знаками безопасности; * заземление станка к контуру заземляющего устройства. | 2 | 3 | 6 | Не требуется при условии постоянного контроля и выполнения всех предусмотренных мер безопасности | - | - | - | - |